



www.water-tech.be

Sommaire

Présentation WATERTECH	2
Filtres	
<i>Domestiques</i>	3
<i>Collectivités</i>	5
<i>Consommables</i>	6
Adoucisseurs domestiques	
<i>Gamme FLIPPER</i>	7
<i>Gamme ERGO sans électricité</i>	9
Adoucisseur résidentiels - collectivités - horeca	10
<i>Traitement des eaux de chauffage</i>	17
Traitement par ultra-violet	18
Fontaines	19
Osmoseurs	
<i>Domestiques</i>	20
<i>Industriels</i>	22
Pompes doseuses	23
Traitement des eaux de pluies	25
Service technique & entretien	29



L'eau, ressource essentielle.

Notre société

Inexorablement la qualité de l'eau deviendra pour l'homme un enjeu vital, économique et écologique.

Notre équipe expérimentée est sans cesse à la recherche des solutions les plus efficaces pour nos clients. La consommation métrisée d'énergie et le recyclage sont pour nous des priorités.

En parfaite symbiose avec les besoins de nos clients, nous concevons et réalisons dans nos ateliers l'assemblage à la carte des outils nécessaires à l'obtention des résultats désirés.



Watertech, bénéficie d'une expérience de plus de 30 ans dans ce domaine très technique qu'est le traitement de l'eau.

Notre division de fabrication d'adoucisseurs d'eau (domestiques et industriels), négoce de produits et de composants pour le traitement de l'eau a été créé en juillet 2006.

L'idée initiale de ce département était de proposer dans les installations de traitement de l'eau, des solutions optimisées sur les plans technique et économique.

Contrôle qualité garanti.

La qualité des composants utilisés et leur assemblage sont strictement contrôlés pour éviter toute perte de temps à l'utilisateur.

Nous assurons la mise en service et la maintenance de nos produits pour leur donner une longévité rentable. Nous offrons toujours une garantie de résultat.

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification

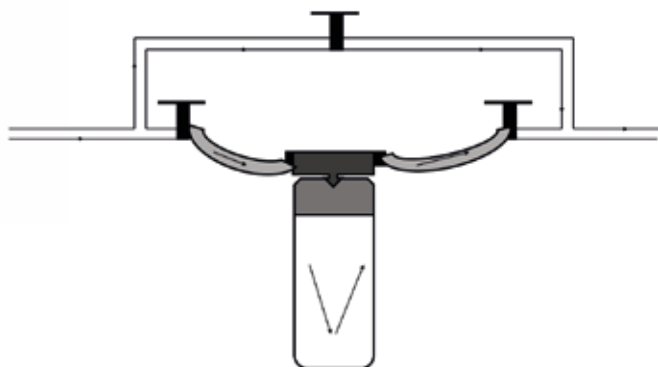


Filtres domestiques

1. FilterTech WATERTECH autonettoyant



- Cartouche INOX lavable 40 μ
- Raccordement 3/4
- Débit 4.2 m³/h
- Pression max 10 Bar
- Vanne de vidage manuelle
- Manomètre d'entrée
- Indicateur dernier nettoyage
- H 300mm - L 150mm



FILTERTECH	3/4"
Réf :	358723619
'm ³ /h	4,2
Matériau	noryl
Bulbe.	noryl
Pres. Max bar	10
Ht tot. mm	300
Larg.tot. mm	250
Temp.max°C	40
Filtration inox	40 μ
Rétro-lavage	purge

Filtres domestiques

2. Filtre Simplex, Duplex, Triplex



3. Filtre Cintropur 3/4" - 1"



Filtres collectivités

1. FilterTech WATERTECH autonettoyant



FILTERTECH	1"	5/4"	6/4"	2"
Réf :	358723626	358723267	358723628	358723629
'm3/h	4,2	4,5	13	17
Matériau	noryl	laiton	laiton	laiton
Bulbe.	noryl	plexi	plexi	plexi
Pres. Max bar	10	10	10	10
Ht tot. mm	300	300	300	300
Larg.tot. mm	250	230	305	335
Temp.max°C	40	40	40	40
Filtration inox	40µ	100µ	100µ	100µ
Rétro-lavage	purge	manuel	manuel	manuel

2. Filtre CINTROPUR 1"1/4 - 2"



CINTROPUR	5/4"	2"
Réf :	351003201	35100500
'm3/h	6,5	18
Bulbe	plexi	plexi
Pres. Serv Bar	10	10
Pres. Max Bar	16	16
Ht tot. mm	495	710
Larg.tot. mm	230	363
Temp.max°C	50	50
Filtration	25µ	25µ

Consommables

Cartouches pour filtre Simplex - Duplex - Triplex



Cartouche bobiné 25μ
Réf : 35.600.1025



Cartouche lavable 50μ
Réf : 35.600.3050



Cartouche charbon actif 25μ
Réf : 35.600.2027

Consommables adoucisseur d'eau



Pastilles de sel AXAL PRO 25 kg
Réf : 15.100.0000



Kit d'analyse de dureté en °F
Réf : 22.100.0150

Adoucisseurs domestiques

1. Flipper Mono-bloc



La vanne de commande automatique du Flipper réalisée en Noryl est insensible au calcaire et aux particules.

Elle est conçue comme le centre de contrôle principal pour permettre de diriger et régulariser tous les cycles d'un adoucisseur d'eau.

Le volume de résine ainsi que les phases, leur durée et leur nombre peuvent être modifiés à volonté, pour s'adapter parfaitement à l'utilisation de chaque ménage.

Les avantages du flipper domestique sont :

- Une mise en service gratuite par le fabricant.
- Un débit important de 5m³/h.
- Une faible consommation de sel de 700 à 800 gr par m³ selon dureté.
- Une garantie de 3 ans omnium prolongée sous conditions.
- Une intelligence volumétrique adaptative.
- Un by-pass intégré 4 positions.
- Un saumurage proportionnel.
- Une régénération à contre-courant.
- Un bac à sel sec
- Une dureté résiduelle réglable proportionnelle au débit.
- Raccordement de la décharge en hauteur possible.
- Un programme statistique (jour, consommation, nombre de régénération,...)
- Une alimentation basse tension sécurisée, très faible consommation 0,75 watt.

Adoucisseurs domestiques

Caractéristiques	AR 15 micro	AR 15	AR 20	AR 25	AR 30
Réf :	20000 0016	20000 0015	20000 0020	20000 0025	20000 0030
Volume de résine en L	15	15	20	25	30
Pouvoir d'échange m ³ °F	75	75	100	125	150
Dimension (LxlxH) en cm	53x34 x64	53x34 x113	53x34 x113	53x34 x113	53x34 x113
Volume de sel en kg	40	100	100	100	100
Débit m ³ /h	4	5	5	5	5
Raccordement	DN 25	DN 25	DN 25	DN 25	DN 25
Hauteur du Raccordement en cm	46	95	95	95	95



Adoucisseurs domestiques

2. ERGO L'adoucisseur sans électricité !



Conçus selon les exigences des installateurs et professionnels du traitement de l'eau, les équipements ERGO disposent de la technologie la plus avancée qui facilitera leur installation et optimisera leur fiabilité. La soupape ERGO, fabriquée en NORYL est totalement hydraulique, ne nécessitant pas d'électricité.



La gamme des adoucisseurs d'eau ERGO regroupe 2 modèles : ERGO 8L et 11L en fonction du débit d'eau et la capacité de maintien de dureté.

Faible consommation de sel

Rejette moins d'eau

Régénère en 15 minutes

Débit d'eau élevé

ERGO	8 L	11 L
Réf :	204902800	204902801
Débit m ³ /h	1,8	2,1
Pouvoir d'échange m ³ / °f	18	24
Dimensions (LxIxH)	50x29,3x50,8	50x29,7x60,8
Volume en sel Kg	25	30
Raccordement	DN25	DN25

Adoucisseurs résidentiels collectivités

Vanne Watertech AR100 et AR125



La vanne de commande automatique réalisée en Noryl (insensible au calcaire et aux particules), est conçue comme le centre de contrôle principal pour permettre de diriger et régulariser tous les cycles d'un adoucisseur d'eau.

Lorsque la vanne de contrôle AR100 est utilisée sur un adoucisseur, elle peut être commandée pour effectuer la régénération à co-courant ou contre-courant.

La AR125 travaille seulement à co-courant

La vanne de commande peut être réglée de manière chronologique ou volumétrique selon les besoins.

Les phases, leur durée et leur nombre peuvent être programmés à volonté, pour s'adapter parfaitement à l'utilisation de chacun.

Les avantages principaux de la vanne Watertech AR100 ET AR125 sont les suivants :

- Un débit très important
- Une dureté résiduelle réglable proportionnellement et intégrée
- Programmation des phases à volonté (nombre, ordre, durée)
- Un saumurage proportionnel intégré
- Une intelligence volumétrique
- Un by-pass intégré
- Un programme statistique (jours, consommation, nombre de régénération,...)
- Une alimentation basse tension sécurisée

Données techniques	AR 100	AR 125
Diamètre de raccordement	DN 25	DN 32
Matériaux	Noryl	
Débit provoquant une perte de charge de 1 bar	5 m ³ /h	7,2 m ³ /h
Pression de service min./max.	1.4 / 8.4 bar	
Régénération	Contre-courant	Co-courant
Température de service min./max. en °C	4.4 / 43.3	
Raccordement électrique	Transformateur	230V-50 Hz/12V
Recommandée pour les bouteilles	6 à 22 pouces	

Adoucisseurs résidentiels collectivités

1. Adoucisseur AR 100 - 125 DUO-BLOC

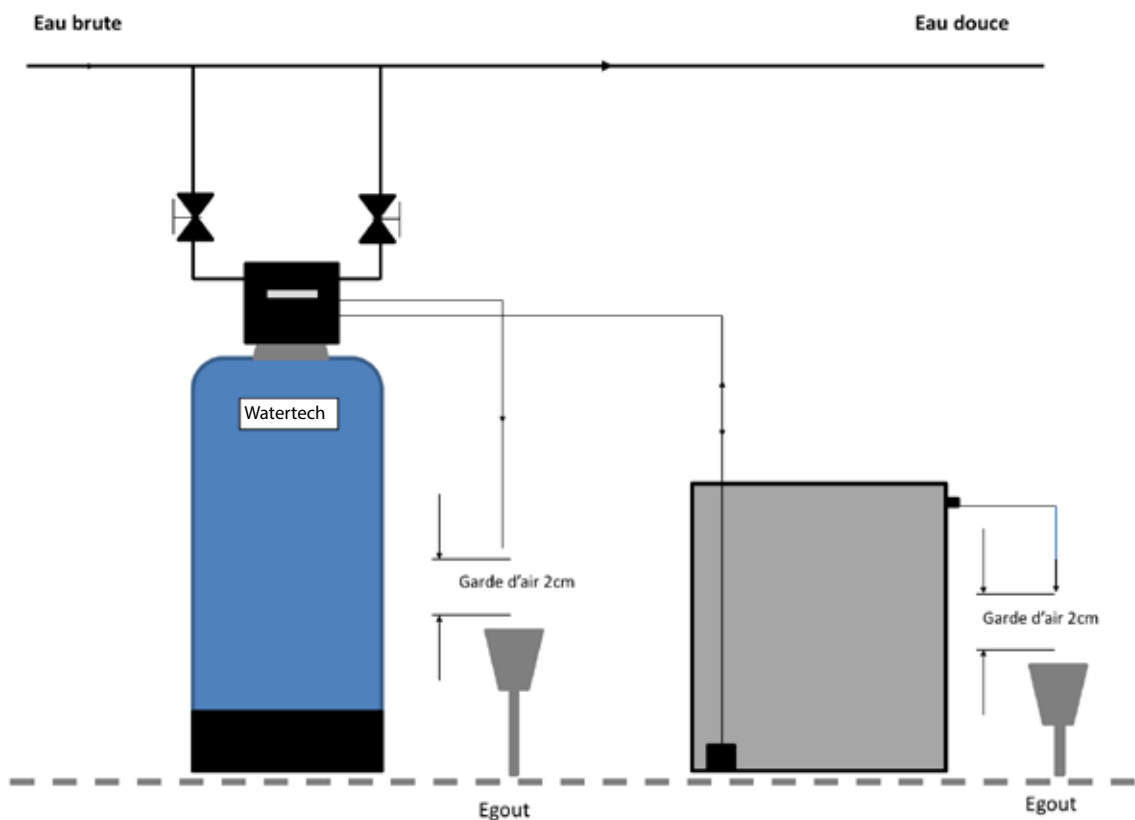


- Débit très important
- Dureté résiduelle réglable
- BY-PASS intégré
- Saumurage proportionnel
- Intelligence volumétrique
- Alimentation basse tension

AR 100	50	70	100	125	150
Réf :	201000500	201000700	201001000	20100125	20100150
Qt résine	50	70	90	125	150
Bouteille	10x54	13x54	13x54	14x65	16x65
Bac sel vol.	200	200	200	200	300
Bac diam x ht	53x100	53x100	53x100	53x100	77x101
Ht tot.	1590	1590	1590	1855	1855
Capacité m ³ °F	280	385	500	700	825
Débit m ³ /h	5	5	5	5	5
Conso sel/kg	7,0	9,8	12,6	17,5	21,0
Raccord"	4/4	4/4	4/4	4/4	4/4
Pres. max bar	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4
Temp.max°C	43	43	43	43	43

AR 125	50	90	125	150	200	250
Qt résine	50	90	125	150	200	250
Bouteille	10x54	13x54	14x65	16x65	18x65	21x60
Bac sel vol.	200	200	200	300	300	300
Bac diam x ht	53x100	53x100	53x100	77x101	77x101	77x101
Ht tot.	1590	1590	1855	1855	1855	1835
Capacité m ³ °F	280	500	700	825	1100	1400
Débit m ³ /h	6,5	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2
Conso sel/kg	7,0	12,6	17,5	21,0	28,0	35,0
Raccord ∇	5/4	5/4	5/4	5/4	5/4	5/4
Pres. max bar	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4

Schéma hydraulique



Adoucisseurs résidentiels collectivités

Vanne Watertech AR150 et AR200



La vanne de commande automatique réalisée en **laiton sans plomb**, est conçue comme le centre de contrôle principal pour permettre de diriger et régulariser tous les cycles d'un adoucisseur d'eau.

Le compteur à impulsion est livré séparément.

La vanne de mitigeage résiduelle et le by-pass sont à réaliser sur l'installation.

La vanne de commande **peut être réglée de manière chronologique ou volumétrique** selon les besoins.

Les phases, leur durée et leur nombre peuvent être **programmés à volonté**, pour s'adapter parfaitement à l'utilisation de chacun.

Les **avantages principaux** des vannes Watertech AR150 et AR200 sont les suivants :

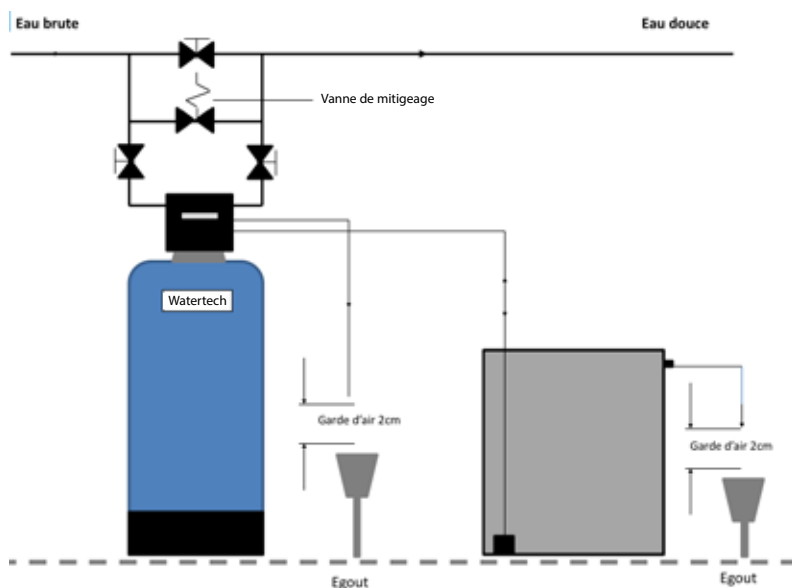
- Un débit très important
- Programmation des phases à volonté (nombre, ordre, durée)
- Une intelligence volumétrique
- Un programme statistique (jours, consommation, nombre de régénération,...)
- Une alimentation basse tension

Données techniques	AR 150	AR 200
Diamètre de raccordement	DN 40	DN 50
Matériaux	Laiton sans plomb	
Débit provoquant une perte de charge de 1 bar	13,5 m ³ /h	28 m ³ /h
Pression de service min./max.	1.5 / 8.5 bar	
Régénération	Co-courant	Co-courant
Température de service min./max. en °C	5 / 43	
Raccordement électrique	Transformateur 230V-50 Hz/12V	
Recommandée pour les bouteilles	12 à 36 pouces	18 à 63 pouces

AR 150	120	150	200	250	300	500
Réf :	2015012	2015015	2015020	2015025	sur demande	sur demande
Qt résine	120	150	200	250	300	500
Bouteille	14x65	16x65	18x65	21x60	24x69	30x72
Bac sel vol.	200	300	300	300	400	500
Bac diam x ht	53x100	77x100	71x101	77x101	87x94	87x125
Ht tot.	1855	1855	1855	1735	1955	2029
Capacité m ³ °F	660	825	1100	1400	1650	2800
Débit m ³ /h	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
Conso sel/kg	16,8	21,0	28,0	35,0	42,0	70,0
Raccord ~	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4
Pres. max bar	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Temp.max°C	43	43	43	43	43	43

AR 200	120	150	200	250	300	500
Réf :	20200121	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande	sur demande
Qt résine	120	150	200	250	300	500
Bouteille	14x65	16x65	18x65	21x60	24x69	30x72
Bac sel vol.	200	300	300	300	400	500
Bac diam x ht	53x100	77x100	71x101	77x101	87x94	87x125
Ht tot.	1855	1855	1855	1735	1955	2029
Capacité m ³ °F	660	825	1100	1400	1650	2800
Débit m ³ /h	28	28	28	28	28	28
Conso sel/kg	16,8	21,0	28,0	35,0	42,0	70,0
Raccord ~	8/4	8/4	8/4	8/4	8/4	8/4
Pres. max bar	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Temp.max°C	43	43	43	43	43	43

Schéma hydraulique



Adoucisseurs collectivités et Horecas

Adoucisseur twin-Duplex Horeca



La vanne de commande automatique réalisée en Noryl (insensible au calcaire et aux particules), est conçue comme le centre de contrôle principal pour permettre de diriger et régulariser tous les cycles d'un adoucisseur d'eau.

La vanne de contrôle AR100 Horeca est utilisée pour réaliser un adoucisseur DUPLEX (2 bouteilles de résine).

Sa conception permet d'obtenir de l'eau douce 24h/24h. Recommandée pour les usages professionnels ou les consommations sont très irrégulières.

AR 100 TWIN	20	30	50	70	90	120
Qt résine	2x20	2x30	2x50	2x70	2x90	2x120
2 bouteilles	8x35	9x35	10x35	13x54	13x54	13x54
Bac sel vol.	200	200	200	200	200	300
Bac diam x ht	53x100	53x100	53x100	53x100	53x100	77x101
Ht tot.	1110	1110	1110	1590	1590	1855
Capacité m ³ F	2x100	2x150	2x250	2x380	2x450	2x600
Débit m ³ /h	5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Conso sel/kg	2,8	4,2	7,0	9,8	12,6	16,8
Raccord"	4/4	4/4	4/4	4/4	4/4	4/4
Pres. max bar	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4
Temp.max °C	43	43	43	43	43	43

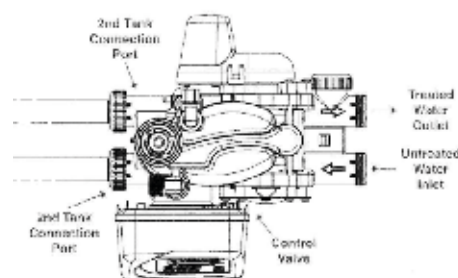
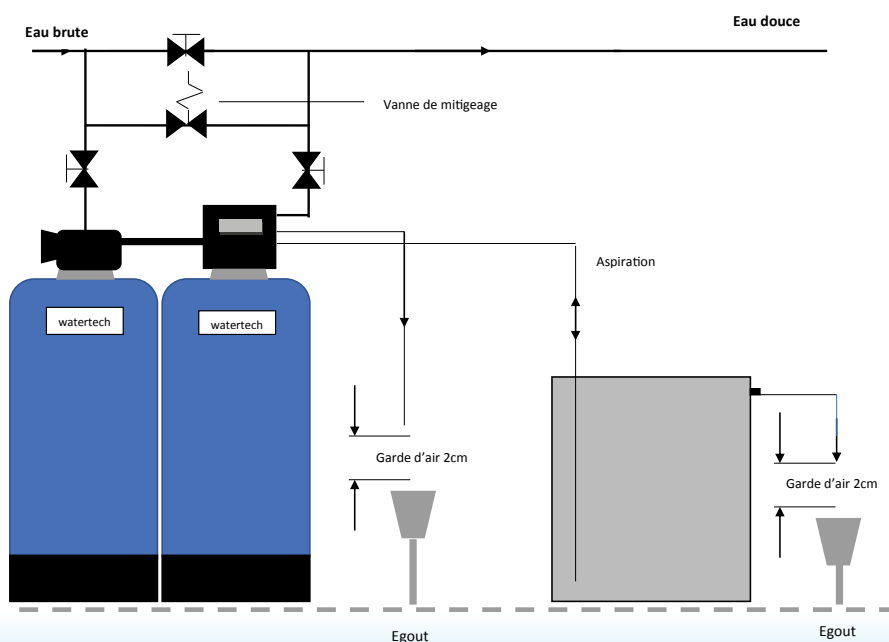


Schéma hydraulique



Adoucisseurs professionnels industriels

VDI2035 BABY



Le BABY 10 est un adoucisseur à échange ionique mobile pour la production d'eau douce pour remplir des installations de chauffage suivant la norme VDI 2035.

Par l'adoucissement de l'eau, la formation de calcaire dans les échangeurs sera fortement diminuée. Le BABY 10 se présente sous la forme d'un adoucisseur portatif en polyéthylène, muni sur le dessus d'un compteur pour mesurer le volume utilisé.

L'eau "sortante" adoucie sera de 0°F.

Une fois la capacité maximale atteinte, remplacez la résine en dévissant la tête munie d'un joint oring avec la recharge livrée en seau de 10 litres.

Données techniques	BABY 10	BABY 20
Réf :	51 00000 10	51 00000 12
Compteur d'eau	oui	oui
Raccordement	3/4	3/4
Débit	0,8 m ³ /h	0,8 m ³ /h
Pression de service max. bar	8	8
Capacité litres/ °F	55000	110000
Température de service max. en °C	43	43
Dimensions diamxH en cm	207X440	207X95
Dureté d'entrée °F	BABY 10	BABY 20
25	2200 L	4400 L
30	1300 L	2600 L
35	1550 L	3100 L
40	1375 L	2750 L
45	1200 L	2400 L
50	1100 L	2200 L
55	1000 L	2000 L

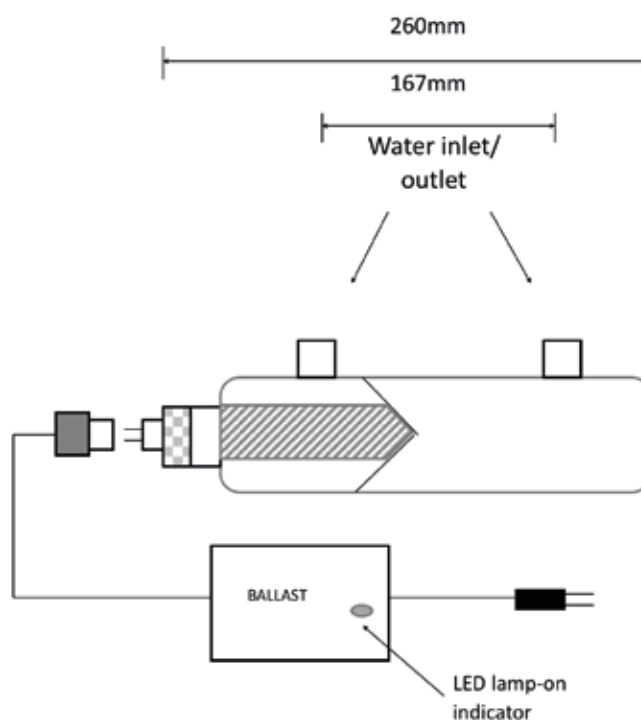
Systeme de traitement d'eau par UV



	405	412
Réf :	50000202	50000203
Débit max	19l/min	45l/min
Raccords IN-OUT	3/4"LM	1"M
Nbres de lampes	1	
Durée des lampes	9,000 H	
Irradiation	>30,000µWs/cm ²	
Alimentation électrique	220/240V - 50/60 Hz	
Absorbtion électrique	30 Wh	40 Wh
Pression de projet	9 Bar	
Pression d'essai	13 bar	

Appareils plus conséquents sur demande.

Schéma



Fontaine de table

Fontaine WT800



Distributeur d'eau traitée par filtre à particule, filtre charbon actif, avec ou sans membrane d'osmose inverse. Gaz neutre R134A.

Obtenez en permanence une eau servie tempérée, glacée ou chaude.

Salle d'attente, privé, pièce de détente, local de réunions...

Raccordement à l'arrivée d'eau de distribution (pas de tourie à changer)

WT800	Filtre 5 μ et CA	Osmose
Réf :	52000005	52000006
Dimensions	ht. 49 cm/lar. 26 cm/prof. 46 cm	
Poids	15 kg environ	
Electricité	220 V/50 hz	
Ampérage	2,8 A	
Compresseur	1/11HP	
Conso. Compresseur	120w	
Réservoir	4L FR - 2L CH	
Production	En continu	5L/hr
Raccord	Américain	
Pres. max bar	6	
Evacuation	non	oui

EcoSPA-K10

Système à osmose inverse FLUX direct



L'osmoseur K10 flux direct s'intègre parfaitement sous un évier de cuisine grâce à son design compact et soigné.

- Flux direct
- Eclairage LED
- Rinçage automatique
- Haute efficacité
- Contrôle du filtre
- Avertissement sonore



Caractéristiques

Réf : 520000040

Dimensions	H 430mm x l 231mm x L 324mm
Débit	1,6 lpm
T° entrée (max-min)	38° C - 5° C
Pression d'entrée (max-min)	4 Bar - 1 Bar

Consommables

Filtre charbon actif 10µ
Cartouche filtrante 5µ
Membrane d'osmose 600 GPD
Après filtre charbon actif 10µ

Osmoseur EcoSPA+

OSMOSEUR ECOSPA + L'osmose inverse est une technique membranaire dont les pores sont si petits que toutes les particules supérieures à 0.0001 μ sont retenues.



Les avantages de l'osmoseur EcoSpa+ domestique sont :

- Une mise en service gratuite par le fabricant.*
- Production de 189 litres/jour.*
- Réservoir de 19 litres d'eau osmosée.*
- Garantie de 2 ans omnium, prolongée sous conditions.*
- Robinetterie et accessoires de montage inclus.*
- Filtration à 0.0001 Micron.*

Caractéristiques

Réf : 520000001

Dimensions (LxlxH)	400mm x 400mm x 150mm
Dimension réservoir	28 x 40
Capacité	189 L/jour

Osmoseur Watertech

Osmoseur industriel - Car-Wash 0.3 à 2.1 m³/h



photo non contractuelle

Appareil standard :

- Pré-filtration 5 μ
- Vanne d'entrée automatique
- Débitmètre pour perméat et concentrat
- Gestion à distance arrêt/marche
- Protection thermique du moteur
- Jauge de pression pré-filtre, post-filtre, primaire et finale.
- Contrôle central des flux avec vanne pour concentrat et recyclage

Options :

- Système de rinçage automatique
- Pressostat d'entrée
- Conductivimètre avec relais programmable
- Alarme si pression trop faible et surcharge moteur

(Appareils plus conséquents sur demande)

Pression de service	15 Bar
Rendement maximal	75 %
Rejet nominal	95-98 %
Température °C	13 - 30° C
Pression d'entrée minimum	2 Bar
Température	25° C

Kit pompes doseuses



La SMART Digital DDE est une pompe volumétrique compacte à vitesse variable (moteur pas à pas), avec électronique de commande intelligente, et à faible consommation énergétique.

La gamme SMART Digital Dosing fonctionne à pleine longueur de course pour assurer une précision, un amorçage et une aspiration optimales, même pour le dosage de liquides hautement visqueux ou dégazant. La durée de chaque course de refoulement varie en fonction du réglage du débit, pour un écoulement régulier et continu.

Le support de montage modulaire permet l'installation de la pompe selon 3 positions et ce sans accessoire complémentaire.

Le débit de dosage peut être ajusté au moyen d'un bouton de réglage sur une échelle logarithmique de 0,1 à 100%.

La tête de dosage se compose des éléments suivants :

- Une membrane PTFE durable et résistante aux produits chimiques.
- Clapets à billes doubles pour une précision de dosage optimale.
- Une vanne de purge pour une mise en service facile.

Mode de fonctionnement :

- Dosage manuel de 0.1 à 100%.
- Commande par impulsion (fonction diviseur incluse).

Autres caractéristiques :

- Touche 100% (débit max), par exemple pour la désaération.
- Commutateur mode de fonctionnement entre manuel et impulsion.
- LED d'état pour impulsion et manuel.
- Verrouillage mécanique pour protéger la pompe contre tout accès non autorisé.

Kit pompes doseuses

Caractéristiques techniques

Conditions de fonctionnement :

La résistance des pièces en contact avec le produit dépend du produit, de sa température et de la pression de service.

S'assurer que les pièces en contact avec le produit résistent chimiquement au produit de dosage, pendant le fonctionnement.

Réservoir de dosage

- Min. /Max. Température de stockage : -20 °C à +50 °C
 - Min. /Max. Température ambiante : -20 °C to +45 °C
 - Min. /Max. Température du liquide : -20 °C to +45 °C
- Le produit à doser doit être liquide.

Produit à doser fluide (200 mPas maxi), non explosif, sans constituants abrasifs ou à fibre longue.

Le liquide à doser ne doit pas attaquer chimiquement les matériaux de la station de dosage DTS.

Composants

Dans les conditions d'utilisation figurant ci-dessous, se reporter à la notice d'installation et de fonctionnement des composants utilisés.

- Température de stockage mini /maxi
 - Température ambiante mini /maxi
 - Température du liquide mini /maxi
- Humidité relative maxi (hors condensation)
Altitude maxi

Données électriques

- Agitateur électrique pour réservoirs de 60 l et 100 l monophasé, 220-240 V, 50/60 Hz
- Agitateur électrique pour réservoirs de 200 l, 300 l, 500 l et 1 000 l monophasé, 230 V, 50 Hz (standard) ou monophasé, 240 V et de fonctionnement de l'agitateur électrique et de la pompe doseuse.

Caractéristiques hydrauliques

Raccord process

avec canne d'injection : G 1/2

avec canne d'injection : voir Branchement électrique de la pompe doseuse

Tuyauterie d'aspiration

Flexible d'aspiration PE 6/9 mm

(9/12 mm pour DDI 60-10) avec raccord inclus côté aspiration de la pompe doseuse.

Dimensions :

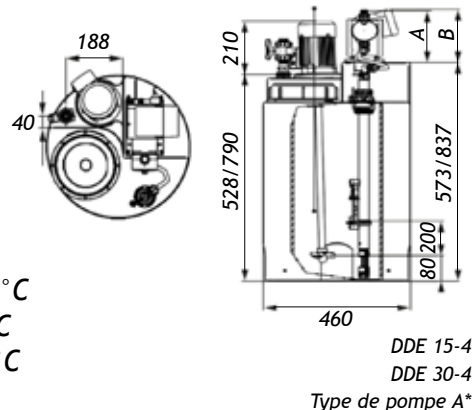
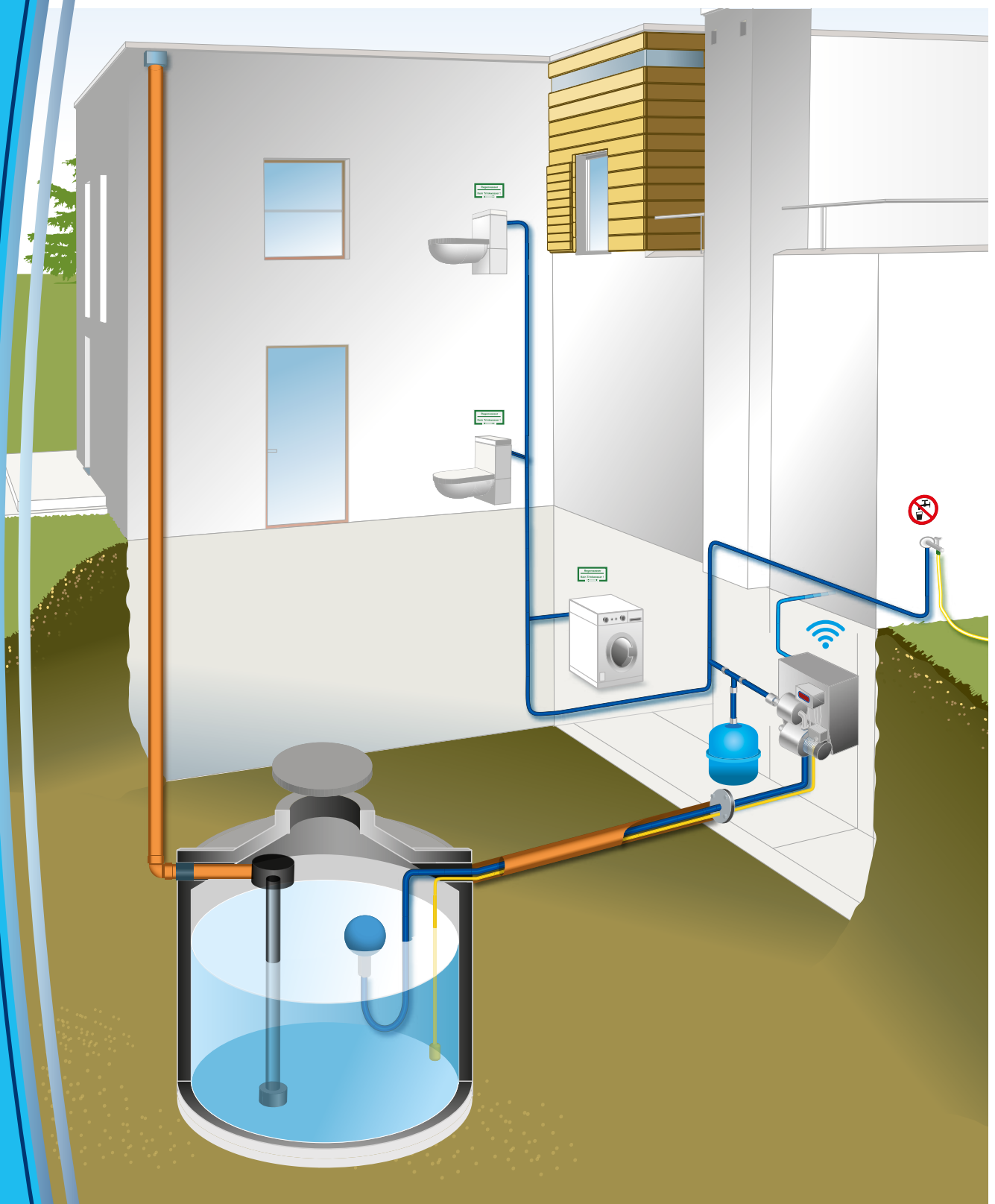


FIG. Station de dosage 60 l / 100 l - B**



Dimensions en mm	
DDA 7,5-16, DDC 6-10, DDC 9-7	196 x 200,8
DDE 6-10	196 x 161,5
DDA 12-10, DDA 17-7, DDC 15-4	200,5 x 200,8

UWO-Water



UWO-Water



uwo-smart control

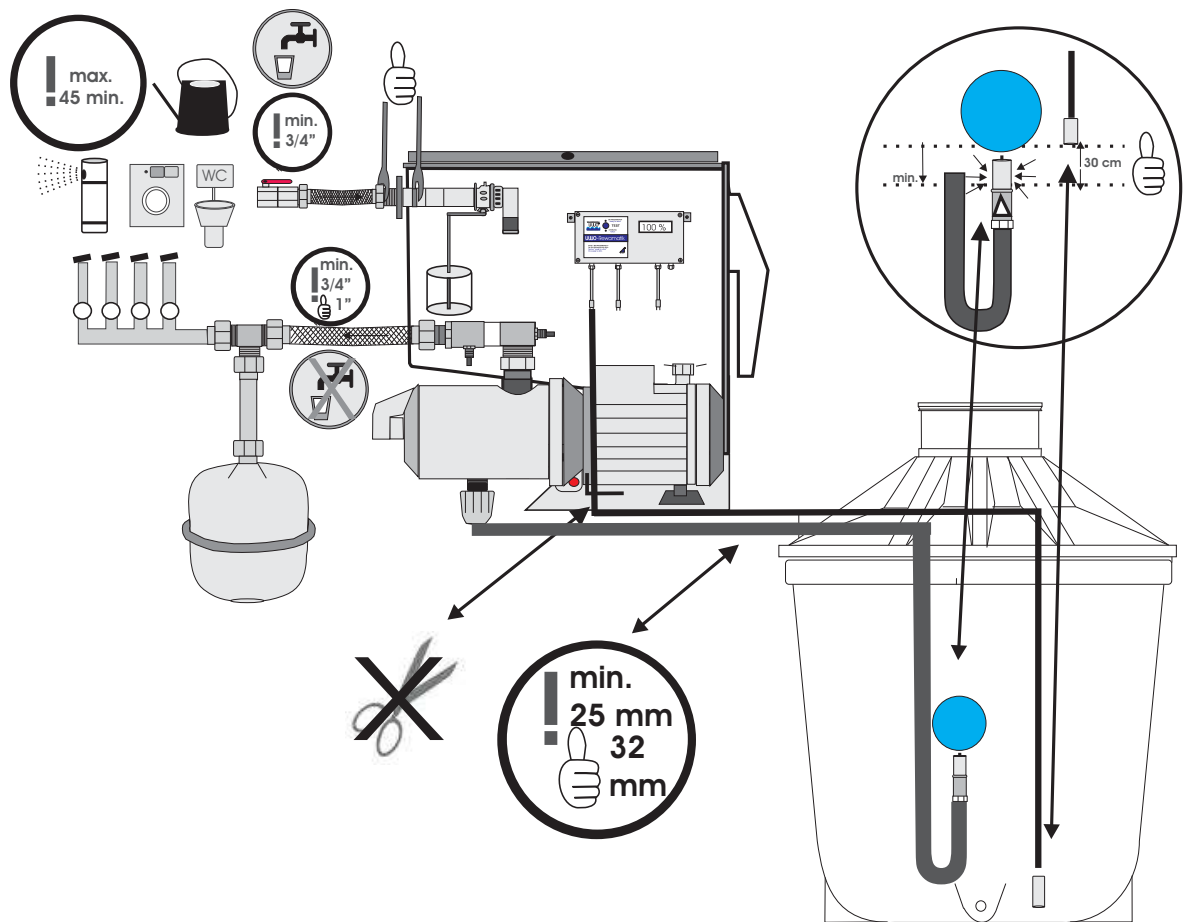


Sécurité maximale avec gestionnaire d'eau de pluie et séparateur de système pour la protection de l'eau potable et votre propriété. Les mesures préventives sont récompensées par des rabais offerts par de nombreux assureurs, demandez à votre assureur des bâtiments.

Vos avantages en un coup d'oeil :

- EN1717, DVGW Cert. W 540
- test de fonctionnement automatique de la pompe
- rinçage automatique à la stagnation
- Détecteur d'humidité pour la salle d'installation
- opt. capteur de refoulement
- opt. Verrouillage d'entrée en cas de dégât des eaux
- Option d'accès à distance compatible Web
- Notification par e-mail en cas d'échec
- Fonctionnement du système avec le contrôle uwosmart
- Maintenance à distance
- téléchargement gratuit de notre site Web
- Mesure de la consommation à des fins de facturation
- Diagramme historique des précipitations





UWO Press Pompe submersible inox avec contrôleur pression intégré

Spécifications :

- Débit 5,0 m³ / h
- Hauteur de la tête 50 m / Pression 4,8 bar
- S'allume et s'éteint automatiquement lorsque vous mettez un robinet
- Unique: eau propre garantie de la source
- Pompe de puits très robuste
- Fiabilité opérationnelle élevée
- Idéal pour utiliser l'eau de pluie à la maison et / ou l'aspersion
- Incl. protection intégrée contre la marche à sec et marche / arrêt automatique
- Besoin d'un ensemble d'aspiration pour entrer dans son propre
- Pompe submersible avec pied d'aspiration

Description :

- La presse UWO est une pompe de puits avec électronique intégrée pour les installations sous-marines dans les systèmes de réutilisation des eaux de pluie
- Application:
- Alimentation: eau sanitaire au départ de la pluie ou de l'eau de puits
- Arrosage / arrosage: la pompe peut être utilisée verticalement

UWO Press Pompe submersible inox avec contrôleur pression intégré

Matériaux :

- Matériaux entièrement résistants à la corrosion
- Panier d'aspiration en acier inoxydable

Avantages:

- Fonctionnement silencieux absolu en raison de la disposition de la pompe dans le réservoir d'eau de pluie
- Installation compacte peu encombrante
- Des distances plus grandes entre le réservoir de stockage et la maison peuvent être réalisées
- Longue durée de vie grâce au refroidissement de la pompe par l'eau à pomper
- Prêt à l'emploi
- Cette pompe source est silencieuse et est en outre équipée d'une protection intégrée contre la marche à sec. Cela signifie que la pompe s'éteint automatiquement quand elle ne peut plus manipuler de l'eau, par exemple lorsque votre source d'eau est vide. Ceci protège votre pompe contre les dommages dus au fonctionnement à sec.
- Dimensions: 15 x 15 x 48 cm
- Raccord d'aspiration : 1 "
- Connexion presse : 1 "

Description technique:

- Alimentation 220 / 240V
- Longueur du câble 15 mètres
- Fréquence 50Hz
- Classe de protection IP68
- Classe d'isolation B
- Max. température de l'eau 35 ° C
- Débit maximum 83 / Min.
- Max. Sable 90 g / m³
- Tête maxi 50 mètres
- Colonne d'eau au-dessus de la pompe 22 mètres

Contrôleur:

- L'électronique contrôle automatiquement l'allumage et l'extinction (ON / OFF) de la pompe en fonction de l'ouverture ou de la fermeture d'un point de prise.
- L'électronique protège également la pompe contre la marche à sec.



Service technique et entretien toutes marques

*Notre équipe administrative et un bureau d'étude sont à votre service pour répondre à vos questions et solutionner tout problème de traitement d'eau.
Watertech vous assure également un service après-vente réactif et compétent partout en Belgique et au Luxembourg.*

Nous contacter :

- 💧 **Service commercial**
 - ✉ commercial@water-tech.be
 - ✉ commandes@water-tech.be
 - ☎ 04/374.30.70
- 💧 **Service bureau d'étude**
 - ✉ jose.vaamonde@water-tech.be
 - ☎ 04/374.30.70
- 💧 **Service après-vente**
 - ✉ services@water-tech.be
 - ☎ 04/374.30.70